
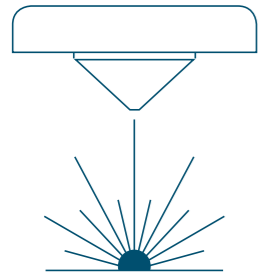




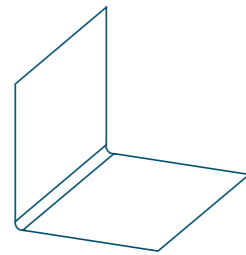
STAERMOSE
INDUSTRY



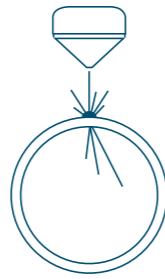
W E S T I N D U S T R I E S



LASERSKÆRING



PLADEFORARBEJDNING



RØRLASERSKÆRING



SVEJSNING

Staermose Industry

Staermose Industry A/S er underleverandør til maskinproducenter, metalindustrien og byggebranchen. Vores speciale er pladebearbejdning, laserskæring i både plade og rør samt stålkonstruktioner.

Vi har fokus på, at sikre vores kunder den bedste pris, god kvalitet og hurtig levering. Derfor har vi strømlinet, og automatiseret, vores processer og arbejdsflow. Samtidig er vi fleksible og omstillingsparate. Dermed kan vi levere hurtigt og effektivt til en god pris, uden at gå på kompromis med kvalitet og præcision.

Staermose Industry A/S prioriterer et moderne produktionsapparat, der gør os i stand til at løse en bred vifte af opgaver. Vi rådgiver om pladebearbejdning, laserskæring og stålkonstruktioner, og deltager gerne så tidligt som muligt i processen, for at finde den optimale løsning til vores kunder. Vi har ekspertise inden for projektering, konstruktion, laserskæring og videreforarbejdning af metalplader og rør med bukning, gevindskæring, svejsning m.m., samt overfladebehandling.

Effektivitet

Vores løbende arbejde med effektivisering af produktion og arbejdsflow sikrer, at vi altid tilstræber en konkurrencedygtig pris. Vi råder over de nyeste maskiner inden for vores felt. Effektiv software puljer jeres emner med andre emner, og I får dermed udbytte af et effektivt materialeforbrug

Tidsbesparelse

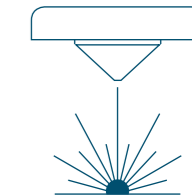
Hos Staermose Industry råder vi over en række fuldautomatiske fiberlaserskæreremaskiner. Maskinerne plukker selv plader, og færdige emner bliver stablet på paller med en robot. Skæreprocessen bliver udført med høj hastighed og præcision. Den efterfølgende forarbejdning af pladerne foregår på effektive og moderne maskiner.

Produktionen kører hele døgnet, og vi reagerer hurtigt og effektivt på henvendelser. En effektiv ordrebehandling og igangsættelse af produktion sikrer, at jeres emner kan produceres i løbet af få dage. Vi står også til rådighed, hvis I har brug for endnu hurtigere levering.

Kvalitet

Hos Staermose Industry håndterer vi jeres specifikke kvalitetskrav. Har I særlige behov i forhold til levering, tolerancer eller overflader, sørger vi for at imødekomme disse. Vores kvalitetsafdeling gennemgår alle ordrer inden forsendelse. Processen sikrer et minimum af fejl i leverancen til jer.





Laserskæring

Én meter i sekundet

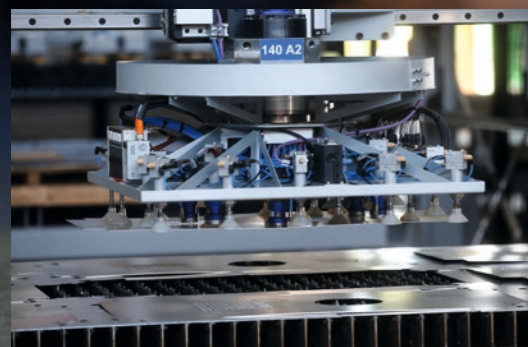
Staermose Industry råder over en række laserskærermaskiner, heriblandt fiberlasermaskiner og traditionelle CO²-skærere. Fiberlaserskæring er den nyeste form for laserskæring og er den billigste, og mest effektive, form for skæring.

Vores moderne laserskærermaskiner kræver minimal opstillingstid, og vi varetager derfor både enkeltstyk- og serieproduktion. Vi skærer i alle typer jern og metal, herunder rødmatal og aluminium, uanset legering. Sidstnævnte er en stor fordel for kunder, der har specifikke krav, f.eks. til anodisering.

Maskinerne skærer op til én meter i sekundet. Udover skæring, kan maskinerne gravere på emner. Gravering er en fordel til f.eks. opmærkning af svejsesømme, emnebetegnelse samt meget andet. Fiberlaseren udfører graveringer med høj præcision og med en ensartethed, der ikke tidligere har været mulig.

Vi skærer i følgende godstykker:

Jern:	Op til 20 mm
Rustfri:	Op til 15 mm
Aluminium:	Op til 15 mm
Rødmatal:	Op til 8 mm



Maskinerne plukker selv råvarer direkte fra råvarepallen. Efter skæringen bliver de færdige emner palleteret og affaldet kørt væk. Produktionen foregår hele døgnet og er i stor udstrækning ubemandet.

Afgratning & Slibning

Med høj overfladefinish

Hos Staermose Industry tilbyder vi afgratning og slibning af dine emner efter laserskæring. Vi afgrater rustfrit stål samt aluminium ved hjælp af vores afgratemaskine, og til mindre emner bruger vi vores vibrationsafgrater.

Vi råder over forskelligt slibe- og afgrate materiel til vores afgratemaskine, og kan derfor tilbyde emner med en høj overfladefinish, der eksempelvis kræves i medicinalindustrien, fødevarerindustrien eller andre industrier, hvor der stilles høje krav til afgratningen og overfladen på emnerne.

Til de mindre emner bruger vi vores vibrationsafgrater. Denne proces foregår ubemandet, og derfor kan vi tilbyde vibrationsafgratning til en yderst konkurrencedygtig pris.

Vi tilbyder også tromleafgratning af mindre emner i jern. Denne proces egner sig godt til at fjerne glødeskaller på laserskårede emner, der lakeres, galvaniseres eller lignende.

Maskinliste:

Afgratemaskine max. emne bredde 1100 mm

Vibrationsafgrater max. emne længde 200 mm

Tromleafgrater max. emne længde 200 mm



Overfladebehandling Prikken over i 'et

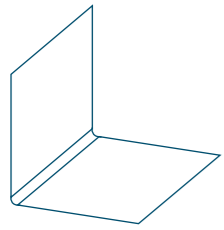
Vi tilbyder gerne at levere dine emner, eller din stålkonstruktion, med den overflade du ønsker. Vi samarbejder med en lang række af overfladebehandlere, og sparer gerne med dig, for at du får netop den løsning der passer bedst til dit produkt. Vi råder også selv over en del processer til overfladebehandling. Vi tilbyder elektrobejdsning og glasblæsning af rustfrit stål.

Glasblæsning efterlader din rustfri konstruktion silkemat og ensartet i overfladen. Glasblæsning udføres med små glasperler i stedet for de grove sandkorn, det giver de rustfri emner netop den velkendte fine overflade, som mange ønsker, og er vant til at se på.

Glasblæsning vil typisk have en overflade-ruhed på 1-1,2Ra, men er der specifikke krav til det, kan vores anlæg let omstilles til andet blæsemateriale, så vi opnår overflader helt ned til 0,5Ra.

F.eks. har kød og proteinrester sværere vedhæftning på en glasblæst overflade end en ubehandlet 2B overflade, og er derfor mere rengøringsvenlig og godt egnet til bla. slagteri udstyr.

Staermose Industry råder over en glasblæsekabine som håndterer emner op til 3000 x 3000 x 3000. Samt en mindre kabine til små emner.



Plade forarbejdning

Med høj præcision

Hos Staermose Industry råder vi over en bred vifte af maskiner til bearbejdning af plader efter laserskæring, heriblandt kantpressere, svingbukkere, valse m.fl. Maskinparken er moderne, og maskinerne har de nyeste CNC-styringer. Dermed sikrer vi, at emner bliver forarbejdet med stor præcision.

Fakta om pladebearbejdning:

Kantpresning	240 tons - Længde 4 m
Valsning med forbuk	1500 x 8 mm
Pladesaks	3000 x 4 mm



Svejsning og andet smedearbejde

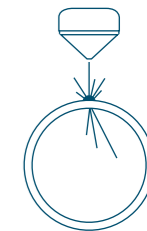
Mangeartede opgaver

Har I brug for et færdigt produkt, opsvejer vi gerne jeres konstruktioner. Vi har ekspertise inden for stålkonstruktion til byggeindustrien og maskinstativer i både jern, rustfrit stål og aluminium. Vi har erfaring med både TIG-, MIG- og MAG-svejsning.

Opgaverne kan være mangeartede, bl.a. inden for svejsning af tykke og tynde plader, håndvaske i bordplader og maskinafskærmninger til konstruktioner.

Vi rådgiver gerne, når jeres produkter skal produceres. Vi har stort kendskab til, hvordan samleprocesser kan optimeres, herunder tap-samlinger og samlinger uden brug af svejsning.

Svejsarbejdet udføres ofte i såvel rør som pladedele. Vi udfører selv gevindskæring, undersænkninger og afkortning på automatiske maskiner.



Rørlaserskæring

Reducér produktionspris og gennemløbstid

Vi råder over en moderne maskinpark til laserskæring af rør. Det gør os i stand til, at favne en bred vifte af de kompetencer, der skal til, for at levere en færdig løsning. Hvad end det drejer sig om hel- eller halvfabrikat af konstruktioner i stål. Du kan nøjes med at spørge ét sted, og vi tager ansvaret for at både de laserskårne pladedele, og de laserskårne rør, samles på en effektiv måde. Du sparer både tid, og besvær, ved at vi tager hånd om hele stålkonstruktionen.

Maskinparken håndterer alle typer af jern og metal, og en lang række af forskellige profiler fra runde, til firkantede rør og vinkelprofiler samt andre standard og speciallavede profiler. Vi håndterer din 3D konstruktion, og tilbyder både 2D og 3D skæring i én og samme proces. Indretningen er strømlinet og omstillings parat. Vi laserskærer med fiberlaserteknologi, og tilbyder derfor også gerne skæring i alle

aluminiumslegeringer og rødmetaller, som kobber og messing.

Mens den ene produktion er i gang, forberedes den næste, så ikke værdiskabende tid reduceres til et minimum. Sammenlignet med andre fremstillingsmetoder som f.eks. opmærkning og savning af rør, er denne fremstillingsmetode langt mere nøjagtig, og langt hurtigere i sig selv. Når man kigger på gevinsten i opsvejsnings forløbet, oplever man produktionstider der reduceres til et minimum.

Fakta om rørlaserskæring:

Materiale:	Alle typer jern og metal
Teknologi:	2D og 3D
Længde på rør:	12,5 m
Svejsesøm:	Detekteres med aktiv scan
Runde rør:	Ø240 mm
Firkantet rør:	op til 200 mm x 200 mm
Vægt:	op til 40 kg pr. m

Hele bunder lægges i maskinen og de færdige emner sorteres automatisk. Hovedet tilter således rørsamlinger ligger helt tæt og huller kan undersænkes.



STAERMOSE

INDUSTRY



Staermose Industry

Aahavevej 13
DK-8300 Odder

Ballevej 11
DK-8300 Odder

Tel: +45 86 56 02 00
Fax: +45 86 56 03 56
laser@staermoseindustry.com

www.staermoseindustry.com

